

Дизельный генератор MGEp1100MI

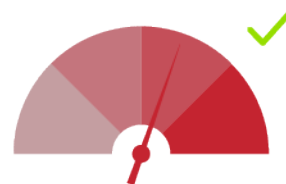
Краткие технические характеристики



Бренд станции	MGE	Производитель альтернатора	Stamford Tech.
Исполнение	Открытое	Модель альтернатора	P734B
Производитель двигателя	Mitsubishi	Производитель контроллера	SmartGen
Модель двигателя	S12R-PTA2-C	Степень автоматизации	1
Мощность номинальная, кВт	1100	Объем топливного бака	Опция
Мощность номинальная, кВа	1250	Габариты	4595x2156x2700
Напряжение	230/400	Вес	9600

В базовую комплектацию станции входит:

- Двигатель дизельный жидкостного охлаждения с радиатором
- Автомат защиты генератора
- Аккумуляторная батарея
- Стандартный глушитель
- Электростартер
- Зарядный генератор
- Топливный бак
- Генератор синхронный
- Цифровой контроллер с ЖК дисплеем
- Документация (паспорт, гарантийный талон, руководство по эксплуатации, сертификат, декларация соответствия)



Все станции перед отгрузкой проходят заводские испытания на нагрузочном модуле

ПОДРОБНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			
Мощность номинальная, кВт	1100	Объём системы охлаждения (л)	335
Мощность номинальная, кВа	1375	Объём топливного бака (л)	Опция
Мощность максимальная, кВт	1285	Расход топлива при 75% мощности л/ч	-
Мощность максимальная, кВа	1606	Расход топлива при 100% мощности л/ч	-
Коэффициент мощности	0.8	Автономная работа на 75% нагрузки без дозаправ (ч)	-
Напряжение (В)	230 / 400	Система аварийной остановки	Да
Количество фаз	3	Датчик уровня топлива	Да
Частота, Гц	50	Отключатель АКБ	Да
Номинальный ток (А)	1980	Глушитель	Промышленный

ДВИГАТЕЛЬ			
Производитель / Модель	Mitsubishi / S12R-PTA2-C	Регулятор оборотов	Электронный
Мощность номинальная, кВт	1165	Напряжение бортового электрооборудования, (В)	24
Мощность максимальная, кВт	1285	Пусковое устройство (стартер)	Да
Количество цилиндров	12	Удельный расход топлива (г/кВт*ч)	281
Расположение цилиндров	V образное	Тип топливного фильтра	Фильтроэлемент
Тактность двигателя	4	Рекомендуемый тип масла	WD/40
Рабочий объём двигателя (л)	49	Тип масляного фильтра	Фильтроэлемент
Система охлаждения	Жидкостная	Удельный расход масла (г/кВт*ч)	1
Система впуска воздуха	Турбонаддув	Объём масляной системы (л)	180
Частота вращения коленвала (об/мин)	1500	Вентилятор, Ø (мм), тип	Интегрированный
Диаметр цилиндра (мм)	170	Вид топлива	Дизельное
Ход поршня (мм)	180	Масса, кг	5400
Степень сжатия в цилиндрах	13.5:1	Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	2568x1401x1592

ГЕНЕРАТОР (АЛЬТЕРНАТОР)

Производитель / Модель	Stamford Tech/ P734B	КПД, %	-
Постоянная мощность (кВт)	1100	Шаг обмотки	2/3
Тип генератора	Синхронный	Количество опорных подшипников	1
Система возбуждения	Самовозбуждающийся	Класс защиты обмотки	IP23
Напряжение (В)	230/400	Степень изоляции	Н
Номинальный ток (А)	1980	Фактор мощности (cos φ)	0.8
Частота, Гц	50	Точность регулировки напряжения (± %)	0.5
Количество фаз	3	Регулятор напряжения	Да

КОНТРОЛЛЕР

Производитель / Модель	SmartGen / 6120	Индикация уровня топлива в баке	Да
Язык интерфейса контроллера	Русский	Индикация силы тока	Да
Потребляемая мощность, Вт	3	Индикация числа оборотов двигателя	Да
Сигнал тревоги - неудачный запуск ДГУ	Да	Индикация последовательности чередования фаз	-
Звуковой сигнал общей аварии	Да	Индикация температуры масла	Опция
Сигнал тревоги - общее предупреждение	Да	Индикация температуры охлаждающей жидкости	Да
Контроль напряжения АКБ	Да	Индикация давления масла	Да
Частотомер	Да	Индикация напряжения аккумулятора (В)	Да
Счетчик часов наработки	Да	Индикация активной мощности по 3ф. (кВт)	Да
Счётчик выработанной электроэнергии (кВт/ч)	Да	Индикация мощности (кВт)	Да