

Дизельный генератор FPT 300 кВт

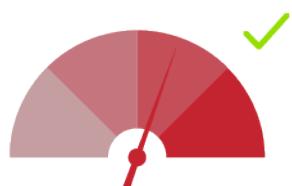


Краткие технические характеристики

Бренд станции	FPT	Производитель альтернатора	Stamford Tech
Исполнение	В кожухе/Открытое	Модель альтернатора	HC434FS
Производитель двигателя	FPT	Производитель контроллера	Deepsea
Модель двигателя	C9 TE9	Степень автоматизации	1
Мощность номинальная, кВт	300	Объем топливного бака,л В кожухе/открытое	695/685
Мощность номинальная, кВа	375	Габариты,мм В кожухе/открытое	3600x1240x2070/ 2800x1063x1769
Напряжение	230/400	Вес, кг В кожухе/открытое	3230/2406

В базовую комплектацию станции входит:

- Двигатель дизельный жидкостного охлаждения с радиатором
- Аккумуляторная батарея
- Стандартный глушитель
- Электростартер
- Зарядный генератор
- Топливный бак
- Генератор синхронный
- Цифровой контроллер с ЖК дисплеем
- Документация (паспорт, гарантийный талон, руководство по эксплуатации, сертификат, декларация соответствия)



Все станции перед отгрузкой
проходят заводские испытания
на нагрузочном модуле

ПОДРОБНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			
Мощность номинальная, кВт	300	Объём системы охлаждения (л)	43
Мощность номинальная, кВа	375	Объём топливного бака (л),	695/685
Мощность максимальная, кВт	330	Расход топлива при 50% мощности л/ч	37.3
Мощность максимальная, кВа	413	Расход топлива при 100% мощности л/ч	58.8
Коэффициент мощности	0.8	Автономная работа на 75% нагрузки без дозаправ (ч)	-
Напряжение (В)	230 / 400	Система аварийной остановки	Да
Количество фаз	3	Датчик уровня топлива	Да
Частота, Гц	50	Отключатель АКБ	Да
Номинальный ток (А)	541	Глушитель	Промышленный

ДВИГАТЕЛЬ			
Модель	C9 TE9	Регулятор оборотов	Электронный
Мощность номинальная, кВт	320	Напряжение бортового электрооборудования, (В)	24
Мощность максимальная, кВт	305	Пусковое устройство (стартер)	Да
Количество цилиндров	6	Удельный расход топлива (г/кВт*ч)	-
Расположение цилиндров	Линейное	Тип топливного фильтра	Фильтроэлемент
Тактность двигателя	4	Рекомендуемый тип масла	API CI4 - ACEA E4/E5/E6/E7 5W30
Рабочий объём двигателя (л)	8.7	Тип масляного фильтра	Фильтроэлемент
Система охлаждения	Жидкостная	Удельный расход масла	≤ 0.2 %
Система впуска воздуха	Турбонаддув	Ёмкость масляной системы (л)	28
Частота вращения коленвала (об/мин)	1500	Вентилятор, Ø (мм), тип	750
Диаметр цилиндра (мм)	117	Вид топлива	Дизельное
Ход поршня (мм)	15	Масса, кг	835
Степень сжатия в цилиндрах	15.9:1	Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	1253*852*1008

ГЕНЕРАТОР (АЛЬТЕРНАТОР)

Производитель / Модель	Stamford Tech / HC434FS	КПД, %	93
Постоянная мощность (кВт)	300	Шаг обмотки	2/3
Тип генератора	Бесщеточный	Количество опорных подшипников	1
Система возбуждения	Самовозбуждающийся	Класс защиты обмотки	-
Напряжение (В)	230/400	Степень изоляции	H
Номинальный ток (А)	541	Фактор мощности ($\cos \phi$)	0.8
Частота, Гц	50	Точность регулировки напряжения ($\pm \%$)	1
Количество фаз	3	Регулятор напряжения	Да

КОНТРОЛЛЕР

Производитель / Модель	Deepsea / DSE6120	Индикация уровня топлива в баке	Да
Язык интерфейса контроллера	Русский	Индикация силы тока	Да
Потребляемая мощность, Вт	3	Индикация числа оборотов двигателя	Да
Сигнал тревоги - неудачный запуск ДГУ	Да	Индикация последовательности чередования фаз	Опция
Звуковой сигнал общей аварии	Да	Индикация температуры масла	Да
Сигнал тревоги - общее предупреждение	Да	Индикация температуры охлаждающей жидкости	Да
Контроль напряжения АКБ	Да	Индикация давления масла	Да
Частотометр	Да	Индикация напряжения аккумулятора (В)	Да
Счетчик часов наработки	Да	Индикация активной мощности по 3ф. (кВт)	Да
Счётчик выработанной электроэнергии (кВт/ч)	Да	Индикация мощности (кВт)	Да