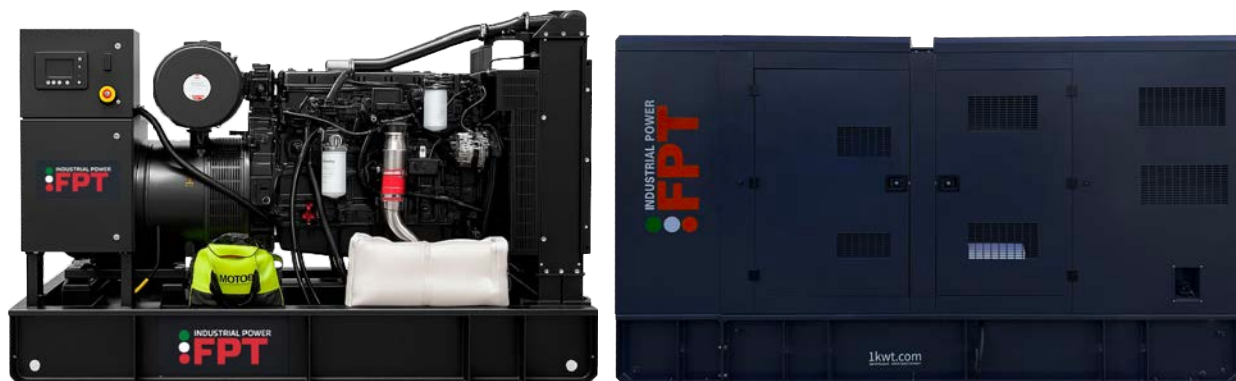


## Дизельный генератор FPT 250 кВт

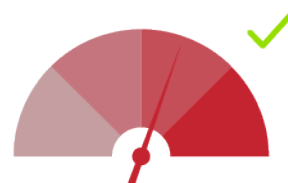


### Краткие технические характеристики

|                           |                   |   |                                   |
|---------------------------|-------------------|---|-----------------------------------|
| Бренд станции             | FPT               | Производитель альтернатора                    | Stamford Tech                     |
| Исполнение                | В кожухе/Открытое | Модель альтернатора                           | HC434DH                           |
| Производитель двигателя   | FPT               | Производитель контроллера                     | Deepsea                           |
| Модель двигателя          | F2CE0685D*D       | Степень автоматизации                         | 1                                 |
| Мощность номинальная, кВт | 250               | Объем топливного бака, л<br>В кожухе/открытое | 685/685                           |
| Мощность номинальная, кВа | 315.5             | Габариты, мм<br>В кожухе/открытое             | 3600x1200x2080/<br>2800x1080x1769 |
| Напряжение                | 230/400           | Вес, кг<br>В кожухе/открытое                  | 2951/2346                         |

### В базовую комплектацию станции входит:

- Двигатель дизельный жидкостного охлаждения с радиатором
- Аккумуляторная батарея
- Стандартный глушитель
- Электростартер
- Зарядный генератор
- Топливный бак
- Генератор синхронный
- Цифровой контроллер с ЖК дисплеем
- Документация (паспорт, гарантийный талон, руководство по эксплуатации, сертификат, декларация соответствия)



Все станции перед отгрузкой  
проходят заводские испытания  
на нагрузочном модуле

## ПОДРОБНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ       |           |  |              |
|----------------------------|-----------|--|--------------|
| Мощность номинальная, кВт  | 250       | Объём системы охлаждения (л)                       | 43           |
| Мощность номинальная, кВа  | 312.5     | Объём топливного бака (л),                         | 685          |
| Мощность максимальная, кВт | 275       | Расход топлива при 50% мощности л/ч                | 37.3         |
| Мощность максимальная, кВа | 343       | Расход топлива при 100% мощности л/ч               | 66.6         |
| Коэффициент мощности       | 0.8       | Автономная работа на 75% нагрузки без дозаправ (ч) | -            |
| Напряжение (В)             | 230 / 400 | Система аварийной остановки                        | Да           |
| Количество фаз             | 3         | Датчик уровня топлива                              | Да           |
| Частота, Гц                | 50        | Отключатель АКБ                                    | Да           |
| Номинальный ток (А)        | 451       | Глушитель  | Промышленный |

| ДВИГАТЕЛЬ                           |             |   |                                 |
|-------------------------------------|-------------|---|---------------------------------|
| Модель                              | F2CE0685D*D | Регулятор оборотов                            | Электронный                     |
| Мощность номинальная, кВт           | 281         | Напряжение бортового электрооборудования, (В) | 24                              |
| Мощность максимальная, кВт          | 305         | Пусковое устройство (стартер)                 | Да                              |
| Количество цилиндров                | 6           | Удельный расход топлива (г/кВт*ч)             | -                               |
| Расположение цилиндров              | Линейное    | Тип топливного фильтра                        | Фильтроэлемент                  |
| Тактность двигателя                 | 4           | Рекомендуемый тип масла                       | API CI4 - ACEA E4/E5/E6/E7 5W30 |
| Рабочий объём двигателя (л)         | 8.7         | Тип масляного фильтра                         | Фильтроэлемент                  |
| Система охлаждения                  | Жидкостная  | Удельный расход масла                         | ≤ 0.2 %                         |
| Система впуска воздуха              | Турбонаддув | Ёмкость масляной системы (л)                  | 28                              |
| Частота вращения коленвала (об/мин) | 1500        | Вентилятор, Ø (мм), тип                       | 750                             |
| Диаметр цилиндра (мм)               | 115         | Вид топлива                                   | Дизельное                       |
| Ход поршня (мм)                     | 135         | Масса, кг                                     | 835                             |
| Степень сжатия в цилиндрах          | 15.9:1      | Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)                | 1253*852*1008                   |

| ГЕНЕРАТОР (АЛЬТЕРНАТОР)   |                         |                                       |      |
|---------------------------|-------------------------|---------------------------------------|------|
| Производитель / Модель    | Stamford Tech / HC434DH | КПД, %                                | 93.3 |
| Постоянная мощность (кВт) | 250                     | Шаг обмотки                           | 2/3  |
| Тип генератора            | Бесщеточный             | Количество опорных подшипников        | 1    |
| Система возбуждения       | Самовозбуждающийся      | Класс защиты обмотки                  | -    |
| Напряжение (В)            | 230/400                 | Степень изоляции                      | Н    |
| Номинальный ток (А)       | 451                     | Фактор мощности (cos φ)               | 0.8  |
| Частота, Гц               | 50                      | Точность регулировки напряжения (± %) | 1    |
| Количество фаз            | 3                       | Регулятор напряжения                  | Да   |

| КОНТРОЛЛЕР                                  |                    |  |       |
|---|--------------------|--|-------|
| Производитель / Модель                      | Deepsea / DSE 6120 | Индикация уровня топлива в баке              | Да    |
| Язык интерфейса контроллера                 | Русский            | Индикация силы тока                          | Да    |
| Потребляемая мощность, Вт                   | 3                  | Индикация числа оборотов двигателя           | Да    |
| Сигнал тревоги - неудачный запуск ДГУ       | Да                 | Индикация последовательности чередования фаз | Опция |
| Звуковой сигнал общей аварии                | Да                 | Индикация температуры масла                  | Да    |
| Сигнал тревоги - общее предупреждение       | Да                 | Индикация температуры охлаждающей жидкости   | Да    |
| Контроль напряжения АКБ                     | Да                 | Индикация давления масла                     | Да    |
| Частотомер                                  | Да                 | Индикация напряжения аккумулятора (В)        | Да    |
| Счетчик часов наработки                     | Да                 | Индикация активной мощности по 3ф. (кВт)     | Да    |
| Счётчик выработанной электроэнергии (кВт/ч) | Да                 | Индикация мощности (кВт)                     | Да    |