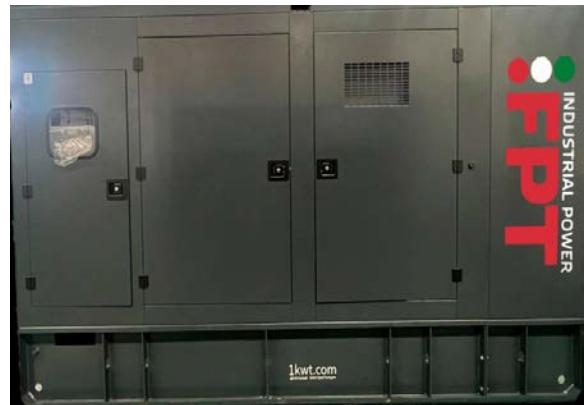


## Дизельный генератор FPT 160 кВт



### Краткие технические характеристики

Бренд станции	FPT	Производитель альтернатора	Stamford Tech
Исполнение	В кожухе/Открытое	Модель альтернатора	UC274H
Производитель двигателя	FPT	Производитель контроллера	Deepsea
Модель двигателя	C9TE1	Степень автоматизации	1
Мощность номинальная, кВт	160	Объем топливного бака, л В кожухе/открытое	340/*
Мощность номинальная, кВа	176	Габариты,мм В кожухе/открытое	3600x1240x2070 *3600x1200x2030
Напряжение	230/400	Вес, кг В кожухе/открытое	2 625/*

\*Ожидается уточнение

### В базовую комплектацию станции входит:

- Двигатель дизельный жидкостного охлаждения с радиатором
- Аккумуляторная батарея
- Стандартный глушитель
- Электростартер
- Зарядный генератор
- Топливный бак
- Генератор синхронный
- Цифровой контроллер с ЖК дисплеем
- Документация (паспорт, гарантийный талон, руководство по эксплуатации, сертификат, декларация соответствия)



Все станции перед отгрузкой  
проходят заводские испытания  
на нагрузочном модуле

## ПОДРОБНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			
Мощность номинальная, кВт	160	Объём системы охлаждения (л)	43
Мощность номинальная, кВа	200	Объём топливного бака (л),	340
Мощность максимальная, кВт	176	Расход топлива при 50% мощности л/ч	30
Мощность максимальная, кВа	220	Расход топлива при 100% мощности л/ч	55.3
Коэффициент мощности	0.8	Автономная работа на 75% нагрузки без дозаправ (ч)	-
Напряжение (В)	230 / 400	Система аварийной остановки	Да
Количество фаз	3	Датчик уровня топлива	Да
Частота, Гц	50	Отключатель АКБ	Да
Номинальный ток (А)	288.68	Глушитель	Промышленный

ДВИГАТЕЛЬ			
Модель	C9 TE1	Регулятор оборотов	Механический
Мощность номинальная, кВт	202	Напряжение бортового электрооборудования, (В)	24
Мощность максимальная, кВт	220	Пусковое устройство (стартер)	Да
Количество цилиндров	6	Удельный расход топлива (г/кВт*ч)	-
Расположение цилиндров	Линейное	Тип топливного фильтра	Фильтроэлемент
Тактность двигателя	4	Рекомендуемый тип масла	API CI4 - ACEA E4/E5/E6/E7 5W30
Рабочий объём двигателя (л)	8.7	Тип масляного фильтра	Фильтроэлемент
Система охлаждения	Жидкостная	Удельный расход масла	≤ 0.2 %
Система впуска воздуха	Турбонаддув	Ёмкость масляной системы (л)	28
Частота вращения коленвала (об/мин)	1500	Вентилятор, Ø (мм), тип	750
Диаметр цилиндра (мм)	117	Вид топлива	Дизельное
Ход поршня (мм)	135	Масса, кг	835
Степень сжатия в цилиндрах	15.9:1	Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	1253*852*1008

### ГЕНЕРАТОР (АЛЬТЕРНАТОР)

Производитель / Модель	Stamford Tech / UC274H	КПД, %	92.9
Постоянная мощность (кВт)	160	Шаг обмотки	2/3
Тип генератора	Бесщеточный	Количество опорных подшипников	1
Система возбуждения	Самовозбуждающийся	Класс защиты обмотки	-
Напряжение (В)	230/400	Степень изоляции	H
Номинальный ток (А)	288.68	Фактор мощности ( $\cos \phi$ )	0.8
Частота, Гц	50	Точность регулировки напряжения ( $\pm \%$ )	1.5
Количество фаз	3	Регулятор напряжения	Да

### КОНТРОЛЛЕР

Производитель / Модель	Deepsea / DSE 6120	Индикация уровня топлива в баке	Да
Язык интерфейса контроллера	Русский	Индикация силы тока	Да
Потребляемая мощность, Вт	3	Индикация числа оборотов двигателя	Да
Сигнал тревоги - неудачный запуск ДГУ	Да	Индикация последовательности чередования фаз	Опция
Звуковой сигнал общей аварии	Да	Индикация температуры масла	Да
Сигнал тревоги - общее предупреждение	Да	Индикация температуры охлаждающей жидкости	Да
Контроль напряжения АКБ	Да	Индикация давления масла	Да
Частотомер	Да	Индикация напряжения аккумулятора (В)	Да
Счетчик часов наработки	Да	Индикация активной мощности по 3ф. (кВт)	Да
Счётчик выработанной электроэнергии (кВт/ч)	Да	Индикация мощности (кВт)	Да