



Fogo FDT 1000 S

Дизель-генераторы Fogo модели Twin – инновационное решение для системы резервного питания и основной работы дизель-генераторных установок.

Основное	
Страна марки	Польша
Производитель	FOGO (Польша)
Панель управления на базе контроллера	ComAp
Основная мощность (Prime power), кВА/кВт (PRP)	1000 / 800
Резервная мощность (Stand-by power), кВА/кВт (LTP)	1100 / 880
Номинальная сила тока, А	1443
Род тока	переменный, 3-фазный
Выходное напряжение, В	400/230
Частота выходного напряжения альтернатора	50
Расход при нагрузке топлива 100%	199
Расход при нагрузке топлива 75%	143,4
Расход при нагрузке топлива 50 %	97,6
Длина, мм	8970
Ширина, мм	1970
Высота, мм	2520
Сухой вес, кг	10920
Емкость стандартного топливного бака, литр	1990
Коэффициент мощности, cos φ	0,8

Двигатель

Страна-производитель двигателя	Швеция
Бренд двигателя	Scania
Модель двигателя	2x DC13 072A 02-14
Тип двигателя	Дизельный, четырехтактный
Основная мощность двигателя кВт	428*2
Вид наддува воздуха	Турбонаддув с интеркулером типа "воздух-воздух"
Система впрыска топлива	Прямой впрыск, насос-форсунки Scania PDE с электронным управлением
Частота вращения двигателя	1500
Охлаждение	Жидкостное
Количество, расположение цилиндров	6, рядное
Регулятор частоты вращения двигателя	Электронный
Электрическая система, В	24
Общий объем масла	36,0 x 2
Общий объем антифриза	38,0 x 2
Тип аккумуляторной батареи	Свинцово-кислотная

Генератор

Производитель альтернатора	Leroy Somer
Страна-производитель альтернатора	(Франция/Чехия)
Модель альтернатора	2xTAL047C
Тип альтернатора	Синхронный 4-полюсный
Система возбуждения	AREP+
Ток короткого замыкания	В пределах резервной мощности
Точность регулирования напряжения, %	+/- 0,25
Изоляция	Класс H
Уровень технической защиты	IP 23

Интервалы технического обслуживания

Замена масляного фильтра	каждые 12 месяцев или 500 м/ч
Замена масла	каждые 12 месяцев или 500 м/ч
Замена воздушного фильтра	каждые 60 месяцев или 2000 м/ч
Замена топливного фильтра грубой очистки	каждые 60 месяцев или 1000 м/ч
Замена топливного фильтра тонкой очистки	каждые 60 месяцев или 1000 м/ч
Замена приводного ремня	6000 м/ч
Регулировка клапанных зазоров	первый раз на 500 м/ч, последующие каждые 2000 м/ч
Замена прокладки клапанной крышки	первый раз на 500 м/ч, последующие каждые 2000 м/ч
Замена охлаждающей жидкости	каждые 60 месяцев или 6000 м/ч

1-Основная мощность (Prime power) - в соответствии с ISO 8528-1. Макс. средний фактор нагрузки - 70% от указанной основной мощности за каждый 24-часовой интервал. 1 час в течение каждого 12 часового интервала допускается нагрузка до 110% основной мощности.

2 - Резервная мощность (Stand-by power) - в соответствии с ISO 8528-1. Макс. средний фактор нагрузки - 70% от указанной резервной мощности за каждый 24-часовой интервал. Годовая наработка не должна превышать 200 моточасов. Перегрузка не допускается.