

Техническое описание Energonrom ESS 640/400 А

Комплектация ДГУ

- ПУ - на базе контроллера ComAp AMF25
- Автомат защиты генератора (Delixi ЗР)
- Электрический подогреватель ОЖ (питание 220В)
- Устройство подзарядки АКБ (питание 220В)
- Промышленный глушитель
- Аккумуляторная батарея



| ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | |
|---|----------------------------|
| Наименование | Показатели |
| Марка ДГУ | ENERGONROM |
| Модель ДГУ | ESS 640/400 А |
| Исполнение | В шумозащитном кожухе |
| *Основная мощность (Prime power), (PRP), кВт/кВА | 512 / 640 |
| **Резервная мощность (Stand-by power), (LTP), кВт/кВА | 563 / 704 |
| Коэффициент мощности, cos φ | 0,8 |
| Номинальная сила тока, А | 924 |
| Род тока | переменный |
| Номинальное Выходное напряжение, В | 400 / 230 |
| Номинальная частота выходного напряжения, Гц | 50 |
| Расход топлива при нагрузке 110 %, л/ч | 143 |
| Расход топлива при нагрузке 100 %, л/ч | 129 |
| Расход топлива при нагрузке 75 %, л/ч | 93 |
| Расход топлива при нагрузке 50 %, л/ч | 63 |
| Длина, мм | 4750 |
| Ширина, мм | 1850 |
| Высота, мм | 2500 |
| Сухой вес, кг | 5550 |
| Емкость штатного топливного бака, л | 910 |
| Время автономной работы при нагрузке 75 %, ~ час | 9 |
| Уровень звукового давления на 7 м, dB(A) | ТВА |
| ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВИГАТЕЛЯ | |
| Производитель | Scania (Швеция) |
| Модель | Dc16 093A 02-54 |
| Тип двигателя | дизельный, четырехтактный |
| Основная мощность Prime, кВт | 545 |
| Резервная мощность Stand-by, кВт | 601 |
| Рабочий объём двигателя, л | 16,4 |
| Количество, расположение цилиндров | 8, V-образное |
| Вид наддува воздуха | турбонаддув с интеркулером |

| | |
|--------------------------------------|--|
| | типа "воздух-воздух" |
| Система впрыска топлива | прямой впрыск, насос-форсунки Scania PDE с электронным управлением |
| Частота вращения двигателя, об/мин | 1500 |
| Охлаждение | жидкостное |
| Вид топлива | сезонное дизельное топливо |
| Регулятор частоты вращения двигателя | электронный - Scania EMS, с поддержкой CAN-шины |
| Напряжение системы управления, В | 24 |
| Общий объем масла, л | 48 |
| Общий объем антифриза, л | 68 |

ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕНЕРАТОРА

| | |
|---|--|
| Производитель | STAMFORD |
| Модель | S5L1D-F4 |
| Тип альтернатора | синхронный 4-полюсный |
| Система возбуждения | PMG |
| Автоматический регулятор напряжения (AVR) | D 350 |
| Допустимый ток короткого замыкания | ≥ 270 % в течении 5 с |
| Предельно допустимая нагрузка по току, % | 110 % - до 1 часа (раз в 12 часов), 270 % - до 5 секунд |
| Точность регулирования напряжения, % | 0,25 |
| Изоляция | Класс H |
| Уровень технической защиты | IP 23 |

Интервалы технического обслуживания

| | |
|-----------------------------------|---------------------------------------|
| Замена масляного фильтра | каждые 12 месяцев или 500 м/ч |
| Замена масла | каждые 12 месяцев или 500 м/ч |
| Замена воздушного фильтра | каждые 2000 м/ч |
| Замена топливных фильтров | 1000 м/ч |
| Замена приводного ремня | каждые 6000 м/ч |
| Регулировка клапанных зазоров | первые 500 м/ч, затем каждые 2000 м/ч |
| Замена прокладки клапанной крышки | каждые 6000 м/ч |
| Замена охлаждающей жидкости | каждые 2000 м/ч или каждые 60 месяцев |

ГАРАНТИЯ

Гарантия: на дизель-генераторные установки, эксплуатирующиеся в постоянном режиме, предусматривается гарантия 12 месяцев с момента установки (ввода в эксплуатацию), но не более 18 месяцев с даты поставки, с ограничением наработки 1000 м/ч. в течение гарантийного периода. Оборудование, эксплуатирующееся в резервном режиме и имеющее наработку не более 500 м/ч в год, имеет гарантию 24 месяца с момента продажи.

*PRP - Основная мощность: определяется как максимальная мощность, которую генераторная установка способна выдавать непрерывно, обеспечивая переменную электрическую нагрузку при работе в течение неограниченного количества часов в год в согласованных рабочих условиях с установленными интервалами и процедурами технического обслуживания. выполняются в соответствии с предписаниями производителя. Допустимая средняя выходная мощность за 24 часа работы не должна превышать 70% от основной мощности. Перегрузочная способность 10% доступна в течение 1 часа в течение 12-часового периода работы.

**LTP - ограниченная по времени рабочая мощность: определяется как максимальная доступная мощность в согласованных условиях эксплуатации, при которой генераторная установка способна обеспечивать до 500 часов работы в год (не более 300 часов для непрерывного использования) с интервалом технического обслуживания и процедурами, выполняемыми в соответствии с предписаниями производителей. Нет возможности перегрузки.

Завод изготовитель оставляет за собой право без предварительного уведомления вносить изменения в конструкцию, комплектацию или технологию изготовления изделия, не влияющие на правила и условия эксплуатации с целью улучшения его свойств.