

Дизельный генератор MGEp150PS



Краткие технические характеристики

Бренд станции	MGE	Производитель альтернатора	STamford Tech.
Исполнение	В кожухе / открытый	Модель альтернатора	274G
Производитель двигателя	Perkins	Производитель контроллера	DSE
Модель двигателя	1106A-70TAG3	Степень автоматизации	1
Мощность номинальная, кВт	150	Объем топливного бака, В кожухе/открытый	269 / 190
Мощность номинальная, кВа	188	Габариты, В кожухе/открытый	3050x1150x1710/ 2450x1000x1650
Напряжение	230/400	Вес, В кожухе/открытый	2015/1815

В базовую комплектацию станции входит:

- Двигатель дизельный жидкостного охлаждения с радиатором
- Автомат защиты генератора
- Аккумуляторная батарея
- Стандартный глушитель
- Электростартер
- Зарядный генератор
- Топливный бак
- Генератор синхронный
- Цифровой контроллер с ЖК дисплеем
- Документация (паспорт, гарантийный талон, руководство по эксплуатации, сертификат, декларация соответствия)



Все станции перед отгрузкой проходят заводские испытания на нагрузочном модуле

ПОДРОБНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			
Мощность номинальная, кВт	150	Объём системы охлаждения (л)	21
Мощность номинальная, кВа	188	Объём топливного бака (л), В кожухе/открытый	269 / 190
Мощность максимальная, кВт	165	Расход топлива при 75% мощности л/ч	24.7
Мощность максимальная, кВа	206	Расход топлива при 100% мощности л/ч	33.4
Коэффициент мощности	0.8	Автономная работа на 75% нагрузки без дозаправ (ч)	13.4
Напряжение (В)	230 / 400	Система аварийной остановки	Да
Количество фаз	3	Датчик уровня топлива	Да
Частота, Гц	50	Отключатель АКБ	Да
Номинальный ток (А)	270.7	Глушитель	Промышленный

ДВИГАТЕЛЬ			
Производитель / Модель	Perkins / 1106A-70TAG3	Регулятор оборотов	Электронный
Мощность номинальная, кВт	165.9	Напряжение бортового электрооборудования, (В)	12
Мощность максимальная, кВт	179.8	Пусковое устройство (стартер)	Да
Количество цилиндров	6	Удельный расход топлива (г/кВт*ч)	0.274
Расположение цилиндров	Рядное	Тип топливного фильтра	Фильтроэлемент (одноразовый)
Тактность двигателя	4	Рекомендуемый тип масла	SAE 15W40 / 10W30
Рабочий объём двигателя (л)	7.01	Тип масляного фильтра	Фильтроэлемент (одноразовый)
Система охлаждения	Жидкостная	Удельный расход масла (г/кВт*ч)	0.2 г/кВт
Система впуска воздуха	Турбонаддув	Ёмкость масляной системы (л)	16.5
Частота вращения коленвала (об/мин)	1500	Вентилятор, Ø (мм), тип	Интегрированный
Диаметр цилиндра (мм)	105	Вид топлива	Дизельное
Ход поршня (мм)	135	Масса, кг	788
Степень сжатия в цилиндрах	16 :1	Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	1763x756x1142

ГЕНЕРАТОР (АЛЬТЕРНАТОР)

Производитель / Модель	STamford Tech. / 274G	КПД, %	90
Постоянная мощность (кВт)	150.4	Шаг обмотки	2/3
Тип генератора	Синхронный	Количество опорных подшипников	1
Система возбуждения	SHUNT	Класс защиты обмотки	IP23
Напряжение (В)	230/400	Степень изоляции	Н
Номинальный ток (А)	270.7	Фактор мощности (cos φ)	0.8
Частота, Гц	50	Точность регулировки напряжения (± %)	1
Количество фаз	3	Регулятор напряжения	Да

КОНТРОЛЛЕР

Производитель / Модель	DSE / 7320	Индикация уровня топлива в баке	Опция
Язык интерфейса контроллера	Русский	Индикация силы тока	Да
Потребляемая мощность, Вт	3	Индикация числа оборотов двигателя	Да
Сигнал тревоги - неудачный запуск ДГУ	Да	Индикация последовательности чередования фаз	Нет
Звуковой сигнал общей аварии	Да	Индикация температуры масла	Нет
Сигнал тревоги - общее предупреждение	Да	Индикация температуры охлаждающей жидкости	Да
Контроль напряжения АКБ	Да	Индикация давления масла	Да
Частотомер	Да	Индикация напряжения аккумулятора (В)	Да
Счетчик часов наработки	Да	Индикация активной мощности по 3ф. (кВт)	Да
Счётчик выработанной электроэнергии (кВт/ч)	Да	Индикация мощности (кВт)	Да