Модель:

AD-200RE

Промышленная дизель-генераторная установка
1500 об/мин – 50Гц
3-ФАЗНАЯ - 400В/230В
Дизельный двигатель
Жидкостное охлаждение

ОТКРЫТОЕ ИСПОЛНЕНИЕ, В ШУМОЗАЩИТНОМ КОЖУХЕ

РЕЗЕРВНАЯ МОЩНОСТЬ (ESP)		ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ (PRP)	
кВА	кВт	кВА	кВт
205	165	188	150

В ШУМОЗАЩИТНОМ КОЖУХЕ



ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ	
Двигатель	Ricardo 6RT80-176DE
Альтернатор	CTG 274G
Напряжение	400/230В
Частота	1500 об/мин – 50гц
Номинальный ток	271 А
Охлаждение двигателя	Жидкостное
Регулятор оборотов	Механический
Расход топлива (75%)	34,1 л/ч
Регулятор напряжения	A.V.R.
Пульт управления	DATAKOM D300

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Промышленный двигатель жидкостного охлаждения RICARDO
- Генератор переменного тока (класс защиты IP23, класс изоляции H/H)
- Электронная панель управления DATAKOM D300 для работы в ручном и автоматическом режимах
- Автомат защиты генератора
- Аккумуляторная батарея
- Электрический подогреватель ОЖ
- Статическое зарядное устройство АКБ
- Стальная опорная рама со встроенным топливным баком и опорами для виброразвязки
- Индустриальный глушитель (для ДГУ открытого исполнения)
- Низкошумный глушитель (для ДГУ в шумозащитном кожухе)
- Заправка ОЖ и маслом, проведение заводских испытаний под нагрузкой
- Автомат ввода резерва (опция)

ГАБАРИТЫ И ВЕС		
ИСПОЛНЕНИЕ	ОТКРЫТОЕ	КОЖУХ
Длина	2450 мм	3100 мм
Ширина	950 мм	1130 мм
Высота	1470 мм	1700 мм
Вес	130 кг	1900 кг
Встроенный топливный бак	205 л	224 л

PRP - мощность генераторного агрегата при работе на переменную нагрузку без ограничения времени работы. Перегрузочная способность составляет 10 % в течение одного часа через каждые 12 часов непрерывной работы. Средний коэффициент загрузки за 24 часа работы составляет <70 %.
ESP - это резервная мощность, которую агрегат может развивать при работе на изменяющуюся электрическую нагрузку во время перебоев в подаче электроэнергии, при этом не допускается перегрузка. Средний коэффициент загрузки за 24 часа работы составляет <70 %.

Генераторы CTG соответствуют стандартам ISO 9001 и стандартам ЕС, которые включают в себя 2006/42/EC безопасность машин и оборудования 2006/95/EC Низковольтное оборудование EN 60204-1: 2006+A1: 2009, EN ISO 12100: 2010, EN ISO 13849-1: 2008, EN 12601:2010
Технические характеристики и спецификации могут быть изменены без предварительного уведомления.

РАСШИРЕННЫЕ ДАННЫЕ

ДВИГАТЕЛЬ	Модель двигателя	Ricardo 6RT80-176DE
	Топливо	дизельное
	Расположение цилиндров	в ряд
	Количество цилиндров	6
	Система подачи воздуха	турбонаддув
	Степень сжатия	17:1
	Диаметр и ход поршня	110x140 мм
	Объем двигателя	7,69 л
	Регулятор оборотов	Механический
	Частота оборотов	1500 об/мин
	Расход топлива 100%-75%	45,5 - 34,1 л/ч
	Напряжение питания	24 В
	Тип охлаждения	Жидкостное
	Объем системы охлаждения	28 л
	Минимальный объем масла (поддон+фильтры)	17 л
АЛЬТЕРНАТОР	Модель	CTG 274П
	Коэффициент мощности	0,8
	Количество полюсов	4
	Тип соединения	звезда
	Класс изоляции	H
	Класс защиты	IP23
	Система возбуждения	самовозбуждение
	Регулятор напряжения	AVR
ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ	Модель	DATAKOM D300
	Режимы работы OFF/MANUAL/AUTO/TEST	
	Графический дисплей, кнопки управления, световые индикаторы	
	Защита IP65 (при использовании дополнительной прокладки)	
	Поддержка CANBUS-J1939 и MPU	
	Настройка параметров через ПК	
	Настраиваемые аналоговые и цифровые входы и выходы	
	Защита ДГУ посредством предупреждения о неисправности или аварийного останова	
	Контроль параметров внешней сети и ДГУ	
	RS232, порт USB	
	Счетчик часов наработки, таймер технического обслуживания	
	Журнал событий до 400 записей	
	Возможность ETHERNET и GPRS мониторинга, отправка и управление по SMS (опция)	
	Пользовательские настройки и средства защиты, управление доступом пользователей	
	Многоязычный интерфейс	

