Модель:	Промышленная дизель-генераторная установка 1500 об/мин – 50Гц 3-ФАЗНАЯ - 400В/230В Дизельный двигатель Жидкостное охлаждение	
66P		Perkins

ОТКРЫТОЕ ИСПОЛНЕНИЕ



В ШУМОЗАЩИТНОМ КОЖУХЕ



РЕЗЕРВНАЯ МОЩНОСТЬ (ESP)		ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ (PRP)	
кВА	кВт	кВА	кВт
66	53	60	48

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ	
Двигатель	Perkins 1103A-33TG2
Альтернатор	TAL-A42-H
Напряжение	400/230 В
Частота	1500 об/мин – 50гц
Охлаждение двигателя	Жидкостное
Регулятор оборотов	Электронный
Расход топлива (75%)	10,8 л/ч
Регулятор напряжения	A.V.R.
Пульт управления	Comap intelilite 4 amf 8

ГАБАРИТЫ И ВЕС		
ИСПОЛНЕНИЕ	ОТКРЫТОЕ	КОЖУХ
Длина, мм	1975	2300
Ширина, мм	770	955
Высота, мм	1370	1250
Вес, кг	850	1190
Встроенный топливный бак, л	160	95

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Промышленный двигатель жидкостного охлаждения Perkins
- Генератор переменного тока (класс защиты IP23, класс изоляции H/H)
- Электронная панель управления ComAp InteliLite 4 AMF 8 для работы в ручном и автоматическом режимах
- Автомат защиты генератора
- Аккумуляторная батарея
- Электрический подогреватель ОЖ
- Статическое зарядное устройство АКБ
- Стальная опорная рама со встроенным топливным баком и опорами для виброразвязки
- Индустриальный глушитель (для ДГУ открытого исполнения)
- Низкошумный глушитель (для ДГУ в шумозащитном кожухе)
- Заправка ОЖ и маслом, проведение заводских

PRP - мощность генераторного агрегата при работе на переменную нагрузку без ограничения времени работы. Перегрузочная способность составляет 10 % в течение одного часа через каждые 12 часов непрерывной работы. Средний коэффициент загрузки за 24 часа работы составляет <70 %.
ESP - это резервная мощность, которую агрегат может развивать при работе на изменяющуюся электрическую нагрузку во время перебоев в подаче электроэнергии, при этом не допускается перегрузка. Средний коэффициент загрузки за 24 часа работы составляет <70 %.

Генераторы CTG соответствуют стандартам ISO 9001 и стандартам ЕС, которые включают в себя 2006/42/EC безопасность машин и оборудования 2006/95/EC Низковольтное оборудование EN 60204-1: 2006+A1: 2009, EN ISO 12100: 2010, EN ISO 13849-1: 2008, EN 12601:2010
Технические характеристики и спецификации могут быть изменены без предварительного уведомления.

испытаний под нагрузкой
- Автомат ввода резерва

РАСШИРЕННЫЕ ДАННЫЕ

ДВИГАТЕЛЬ	Модель двигателя	Perkins 1103A-33TG2
	Топливо	дизельное
	Расположение цилиндров	в ряд
	Количество цилиндров	3
	Система впрыска	прямой
	Степень сжатия	17,25:1
	Диаметр и ход поршня, мм	105x127
	Объем двигателя, л	3,3
	Регулятор оборотов	электронный
	Частота оборотов, об/мин	1500
	Расход топлива 100%-75%-50% л/ч	14,6 – 10,8 – 7,56
	Напряжения питания	24 В
	Тип охлаждения	жидкостное
	Объем системы охлаждения, л	14,6
	Минимальный объем масла (поддон+фильтры), л	7,8
АЛЬТЕРНАТОР	Модель	
	Количество полюсов	4
	Тип соединения	звезда
	Класс изоляции	H
	Класс защиты	IP23
	Система возбуждения	самовозбуждение
	Регулятор напряжения	AVR
ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ	Модель	ComAp InteliLite 4 AMF 8
	Режимы работы OFF/MANUAL/AUTO/TEST	
	Графический дисплей, кнопки управления, световые индикаторы	
	Защита IP65 (передняя панель)	
	Условия эксплуатации: t=-200C ÷ +700C, влажность 95% без образования конденсата.	
	Вибрация: 5-25Гц, ±1,6мм; 5-100Гц, a=4g. Ударные воздействия: a= 500 м/c2.	
	Настройка параметров через ПК	
	Настраиваемые аналоговые и цифровые входы и выходы	
	Защита ДГУ посредством предупреждения о неисправности или аварийного останова	
	Контроль параметров внешней сети и ДГУ	
	Интерфейс RS-232	
	Счетчик часов наработки, 3 таймера технического обслуживания	
	Журнал событий до 150 записей	
	Возможность интернет доступа с использованием ETHERNET/4G, MODBUS TCP/RTU, SNMP v1/v2c (опция), SMS и электронные письма, поддержка удаленной связи (AirGate2.0, WebSupervisor)	
	Пользовательские настройки и средства защиты, управление доступом пользователей	
	Поддержка 5 языков	

