



# ENERGO

## МОДЕЛЬ ED50/400 IV-S

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Бесшумная

Powered by FPT\_IVECO



C10



С ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ



ТРЕХФАЗНАЯ



50 HZ



COOTB. 97/68/EC(STAGE 2)



ДИЗЕЛЬ

## Вырабатываемая мощность



### УСЛУГИ

		PRP	STANDBY
Мощность	kVA	50	55
Мощность	kW	40	44
Номинальная частота вращения	r.p.m.	1.500	
Стандартное напряжение	V	400/230	
Доступное напряжение	V	230 - 230/132	
Номинал по коэффициенту мощности	Cos Phi	0,8	

Компания с сертификатом качества ISO 9001

Генераторные установки соответствуют требованиям ЕС, включая следующие директивы:

- 2006/42/CE Безопасность машин.
- 2014/30/UE Электромагнитная совместимость.
- 2014/35/UE Электрическое оборудование, предназначенное для использования в определенных пределах напряжения
- 2000/14/EC Уровень мощности звука и шума. Эмиссия шума наружного оборудования. (Издание 2005/88/EC)
- EN 12100, EN 13857 у EN 60204 Дизайн и производство.

Ссылки на окружающие условия работы: 1000 мбар, 25°C, относительная влажность 30%.

Мощность согласно нормативам Международной Организации по Стандартизации - ISO 3046.

P.R.P. Основная мощность - ISO 8528:

основная мощность - максимальная мощность, доступная при непрерывной работе на переменной нагрузке, может действовать при неограниченном количестве часов ежегодно, в периоды между установленными интервалами обслуживания. Допустимая средняя выходная мощность в 24 часовой период времени не должна превышать 80 % основной мощности. 10% перегрузка доступна только для целей управления.

Резервная Мощность (ISO 3046 Fuel Stop power):

мощность, доступная для использования при переменных нагрузках за ограниченное время в течении года (500 часов), в пределах следующих ограничений максимального рабочего времени: 100% нагрузка 25 часов в год – 90% нагрузка 200 часов в год. Перегрузка не допускается. Применяется в случае отказа основных сетей в областях с надежными электрическими сетями.

Соответствует типу приема единовременной нагрузки G2 согласно нормы ISO 8528-5:2005



# ENERGO

МОДЕЛЬ  
**ED50/400 IV-S**

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Бесшумная

Powered by FPT\_IVECO

## Технические характеристики двигателя 1500 об/мин

ДВИГАТЕЛЬ		PRP	STANDBY
Номинальная мощность на выходе	kW	46,8	51,5
Производитель		FPT_IVECO	
Модель		F32TM1A	
Тип двигателя		4-тактный дизельный	
Тип — впрыск		Прямая	
Тип — всасывание		С турбонаддувом и охлаждением нагнетаемого воздуха	
Количество цилиндров и их расположение		4 - L	
Диаметр и ход	mm	99 x 104	
Перемещение	L	3,2	
Система охлаждения		Жидкость (вода + 50% гликоля)	
Технические характеристики смазочного масла		ACEA E3 - E5	
Коэффициент сжатия		17:1	
Потребление топлива в режиме ожидания	l/h	13,7	
Потребление топлива 100% PRP	l/h	12,6	
Потребление топлива 80 % PRP	l/h	10,2	
Потребление топлива 50 % PRP	l/h	6,5	
Потребление смазочного масла при полной нагрузке		0,5 % от потребления топлива	
Общий объем масла, включая трубки и фильтры	L	10,5	
Общий объем емкости для охлаждающей жидкости	L	19,27	
Регулятор	Тип	Механич.	
Воздушный фильтр	Тип	Сухой	
Труба выхлопа — внутренний диаметр	mm	45	

02

## Генератор

Генератор		
Полюсы	Номер	4
Соединения обмоток (стандартные)		Серия Estrella
Монтаж на раме		S-3 11"1/2
Изоляция		H-класс
Корпус (согласно IEC-34-5)		IP23
Система возбуждения		самовозбуждение, без коллектора
Регулятор напряжения		A.V.R. (автоматическое регулирование напряжения) (электронное)
подшипник		Одиночный подшипник
Система соединений		Гибкая дисковая
Тип покрытия		Стандартный (вакуумное пропитывание)



# ENERGO

МОДЕЛЬ  
**ED50/400 IV-S**

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ  
Бесшумная  
Powered by FPT\_IVECO

## Информация по установке

### Выхлопная Система

Максимальная температура выхлопа	°C	548
Поток выхлопного газа	kg/s	0,069
Максимально допустимое обратное давление	kPa	5
Размер фланца выхлопной трубы (внешний диаметр)	mm	89
Отвод тепла через выхлопную трубу	KCal/Kwh	493

### Требуемое Количество Воздуха

Входной воздушный поток	m <sup>3</sup> /h	183
Поток охлаждающего воздуха	m <sup>3</sup> /s	1,6
Воздушный поток вентилятора генераторной установки	m <sup>3</sup> /s	0,216

### Пусковая Система

Пусковой двигатель	kW	3
Пусковой двигатель	CV	4,08
Рекомендуемая АКБ	Ah	100
Напряжение вспомогательных цепей	Vdc	12

### Топливная Система

Технические характеристики топлива		Дизель
Топливный бак	L	130
Емкости других топливных баков	L	400

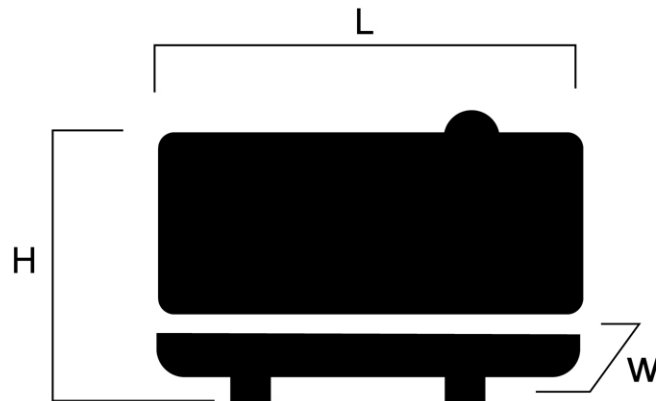


# ENERGO

МОДЕЛЬ  
**ED50/400 IV-S**

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ  
Бесшумная  
Powered by FPT\_IVECO

## Габариты



C10 Масса и габариты			
(L) Длина	mm		2.300
(H) Высота	mm		1.458
(W) Ширина	mm		1.050
Максимальный транспортный объем	m <sup>3</sup>		3,52
(*) Вес с учетом жидкости в радиаторе и поддоне	kg		1.296
Емкость топливного бака	L		130
Автономность	Часы		13
Уровень звукового давления	dB(A)@7m		64 ± 2,3

(\*) (со стандартным оборудованием)

СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ (Пластиковый бак)