



1. Технические характеристики дизельного электроагрегата

№	Модель	660W50
1	Марка двигателя	Kirloskar Engines
2	Страна производитель	Индия
3	Марка альтернатора	Stamford
4	Страна производитель	США
5	Максимальная мощность, кВА	660
6	Максимальная мощность, кВт	528
7	Номинальная мощность, кВА	600
8	Номинальная мощность, кВт	480
9	Модель двигателя	DV12
10	Кол-во цилиндров / Конфигурация	12 – V
11	Объем двигателя, л	23,88
12	Диаметр цилиндра / Ход поршня, мм	130 / 150
13	Степень сжатия	16,5 : 1
14	Наддув	Turbocharged Aftercooled
15	Регулятор оборотов двигателя	Электронный
16	Тип охлаждения	Жидкостное
17	Объем охлаждающей жидкости, л	144
18	Объем системы смазывания, л	42
19	Электрическая система	24
20	Скорость / Частота	1500 rpm / 50Hz
21	Максимальная мощность двигателя, kWm	825
22	Расход топлива, л/час	100%
		75%
		50%
23	Объем бака открытая, л	900
24	Модель альтернатора	HCI544E1
25	Количество фаз	3
26	Коэффициент мощности	0,8
27	Количество опор	одна
28	Стабильность напряжения	±1%
29	Класс изоляции	H
30	Степень защиты	IP 23
31	Система возбуждения	ABP, бесщеточный
32	Частота, Hz	50
33	Выходное напряжение, VAC	230 / 400
34	Габариты открытой ДГУ, мм	3800 x 2000 x 2340
35	Вес открытой ДГУ, кг	5200
36	Модель контроллера	DSE7320 MKII
37	Период замены смазочного масла (ч)	500

